

Encre sérigraphique**pour l'impression sur aluminium anodisé non colmaté**

- Caractéristiques :** L'encre SORAL S est destinée à l'impression sérigraphique sur aluminium anodisé. L'encre SORAL S réserve les teintures ultérieures et peut être utilisée pour réaliser des impressions colorées sur fond teint. Elle résiste d'autre part à la gravure ou au matage en solution alcaline et a une ré-anodisation ultérieure. Après colmatage, l'excédent d'encre s'élimine au moyen de solvants organiques.
- Coloris standards :**
- | | |
|--------------|-----------|
| Jaune citron | Magenta |
| Jaune | Turquoise |
| Rouge | Bleu |
| | Noir |
- Autres coloris produits sur commande. Tous les coloris sont miscibles entre eux.
- Additifs :** Diluant SORAL S
L'encre SORAL S est livrée prête à l'emploi. Il est toutefois possible de rajouter à l'encre du diluant SORAL S dans le cas où l'on souhaite réduire la viscosité.
- Incolore SORAL S :** La base incolore est destinée à éclaircir la nuance sans modification de la viscosité de l'encre. En impression seule, et après teinture, la base incolore permet d'obtenir un texte ou motif blanc aluminium sur fond coloré. En cas de gravure, la base incolore imprimée seule permet d'obtenir un motif ou texte brillant en relief sur fond mat ou satiné éventuellement coloré. (Un essai préalable est recommandé avant toute production).
- Solidités :** L'encre SORAL S présente d'excellentes solidités lumière et aux intempéries.
- Séchage :**
- | | |
|------------------------|------------------|
| Température ambiante : | 60 – 120 minutes |
| Etuve à 40°C : | 20 – 40 minutes |
- Colmatage :** Après séchage complet en eau déminéralisée Ph 5.5 pendant 30 Minutes à ébullition avec ou sans sel de colmatage.
- Elimination de l'excès d'encre :** Au moyen d'un chiffon imbibé de diluant SORAL S ou d'un solvant tel que l'éthyl-glycol ou le méthyl-glycol. Dans le cas où l'on souhaite éviter l'emploi de solvants, possibilité d'utiliser un produit légèrement abrasif tel que de la pâte de polissage pour métaux.
- Nettoyage des écrans :** Diluant SORAL S ou solvant de nettoyage SORISOLV U3.
- Application :** 1) Impression avec teinture ultérieure
- impression sur aluminium pré-anodisé
 - séchage
 - teinture
 - rinçage
 - colmatage et élimination de l'excédent d'encre

2) Impression en relief

- impression sur aluminium pré-anodisé
- séchage
- immersion dans bain de gravure
exemple : 2,30 minutes à 65°C dans un bain composé de :
 - 80g/L soude caustique
 - 200g/L nitrite de soude
 - 200g/L glucomate de soude
- rinçage
- colmatage et élimination de l'excédent d'encre

3) Impression en relief sur fond teint

- impression sur aluminium pré-anodisé
- séchage
- immersion dans bain de gravure
- rinçage
- ré-anodisation
- rinçage
- teinture
- rinçage
- colmatage et élimination de l'excédent d'encre

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et expériences actuelles mais ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Les conditions d'emploi et la nature des supports étant extrêmement variables, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur du produit à procéder à ses propres essais.

Cette fiche technique est la propriété exclusive de :

SORIM Sàrl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM (France)

Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : info@sorim.com