

- Application :** Sérigraphie sur PVC, polystyrène, polyoléfine (PE/PP), divers types de papiers et cartons, autres supports. La nature des matières étant très diversifiée, un essai préalable est recommandé avant toute production. Les additifs tels que antistatique ou produits anti-adhérents de démoulage particulièrement, ont une influence négative sur l'adhésion des encres.
- Caractéristiques :** Encres à durcissement rapide avec une bonne réactivité particulièrement bien adaptée aux machines à haute cadence d'impression. Les encres 985-UV sont produites à base de pigments exempts de métaux lourds, ne contiennent aucun solvant et sont sans risque pour l'environnement. Les encres durcies peuvent être traitées en tant que déchets ordinaires et incinérés.
- Pré-traitement :** Indispensable sur polyoléfines et certains papiers couchés.
- Coloris :** Disponible en 12 coloris monopigmentaires de base inclus le noir et le blanc du système de mélange. 3 coloris supplémentaires sont proposés pour l'impression quadrichromique selon norme DIN 16538. Les encres sont conformes à la norme européenne de sécurité des jouets EN 71/3 (1989). La solidité lumière des coloris de base se situe entre 5 et 8 sur l'échelle de laine. Autres coloris produits sur commande.
- Coloris or :** La pâte or et le vernis 985-UV-0003 sont livrés séparément. La durée de conservation du mélange est limitée à environ 6-8 heures. Proportion du mélange vernis + pâte or 8 :2 à 9 :1 en poids selon la nuance désirée.
- Dilution :** En cas de nécessité de réduire la viscosité, utiliser le diluant 985-UV-0014. En cas de durcissement de l'encre, ajouter de préférence le diluant réactif 985-UV-0010. Ne jamais utiliser de diluant pour encres à solvants. (Risques d'explosion ou d'endommagement des équipements).
- Agent d'adhésion :** Le film d'encre résiste aux solvants et à l'eau après environ 12 heures de durcissement. Dans le cas où une résistance extrême est recherchée, nous recommandons l'adjonction d'environ 2 à 3% d'agent d'adhésion 100-VR-1259.
- Additifs :**
Base transparente : 985-UV-0007
Base thixotropique : 985-UV-0012
Vernis pour or : 985-UV-0003
- Nettoyage :** Utiliser le nettoyeur 32335 pour le nettoyage des racles et écrans. En cas de nettoyage manuel, porter des gants de protection. Ne pas utiliser le même nettoyeur pour le lavage des encres UV et des encres conventionnelles à solvants. Le nettoyeur contenant des résidus d'encre UV n'est pas recyclable et doit être traité en tant que déchets spéciaux.
- Impression :** Les encres 985-UV sont imprimables sur tous types de machines sérigraphiques.
- Rayonnement UV :** Les encres sont formulées pour durcir par rayonnement UV émis par des lampes à vapeur de mercure haute-pression d'une puissance minimum de 125 W/cm. Une puissance insuffisante ou un éloignement trop important des lampes ont un effet négatif sur le durcissement de l'encre.
- Tissu :** L'encre est formulée pour l'emploi d'un écran de 165 fils/cm. Il est toutefois possible d'utiliser des écrans entre 140 fils/cm et 200 fils/cm (qualité T). L'emploi d'écrans à mailles plus ouvertes ne doit être envisagé que dans des cas particuliers et après essais préalables.

- Racle :** Tout type de racle résistant aux esters acryliques
- Durée de durcissement :** Chaque coloris a une perméabilité différente aux rayonnements UV. Il en résulte des durées de durcissement différentes en fonction de l'épaisseur du film d'encre et du coloris.
- Dépôt d'encre :** Les encres de la série 985 UV sont transparentes à semi-opaques. Par adjonction de blancs, il est possible d'augmenter le pouvoir couvrant. (Un éclaircissement du coloris est toutefois inévitable). Le système de mélange a été formulé à partir d'un écran 165T. Des changements de paramètres tels que vitesse de raclage, inclinaison, pression ou dureté de la racle ont une influence directe importante sur l'épaisseur du dépôt d'encre.
- Conservation :** 12 mois à 20°C
- Macules :** Les macules souillées d'encre UV non polymérisées doivent être traités en tant que déchets spéciaux. Il est par conséquent préférable de systématiquement polymériser aux UV les macules afin que ces derniers puissent être considérés comme des déchets ordinaires et incinérés sans restriction.
- Précautions d'emploi :** Les encres UV sont irritantes et peuvent provoquer chez certains sujets sensibles aux allergies une sensibilisation cutanée locale. L'emploi de gants de protection jetables (emploi unique) est obligatoire. Le port de lunettes de protection est recommandée. Se conformer aux recommandations des organisations professionnelles relatif à l'emploi d'encres UV.

Cette fiche technique est la propriété exclusive de :
SORIM Sàrl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM (France)
Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : info@sorim.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et expériences actuelles mais ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Les conditions d'emploi et la nature des supports étant extrêmement variables, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur du produit à procéder à ses propres essais.