

Encre sérigraphique UV RUCO

- Application :** Encre sérigraphique à polymérisation UV pour compact disques. La composition et la nature des additifs contenus dans les vernis peuvent influencer sur l'adhérence de l'encre. Un essai préliminaire est recommandé avant toute production.
- Caractéristiques :** Encres à durcissement rapide et très couvrante. Le film d'encre est résistant aux solvants après environ 12 heures (durcissement final). La résistance à l'eau est limitée. Les encres UV RUCO sont exempts de métaux lourds, ne contiennent aucun solvant et sont non polluantes. Les encres durcies peuvent être traitées en tant que déchets ordinaires et incinérés.
- Coloris :** Système de mélange comprenant 12 coloris de base inclus le noir et le blanc. Un complément de 3 coloris sont proposés pour l'impression quadrichromique selon norme DIN 16538. Les encres sont conformes à la norme européenne de sécurité des jouets EN 71/3 (1989). La solidité lumière des coloris de base se situe entre 5 et 8 sur l'échelle de laine. Autres coloris produits sur commande.
- Dilution :** Les encres sont livrées prêtes à l'emploi. En cas de nécessité de réduire la viscosité, utiliser le diluant 985-UV-0014 (maximum 10% d'adjonction). Ne jamais utiliser de diluant pour encres à solvants. (Risques d'explosion ou d'endommagement des équipements). En cas de nécessité, la viscosité de l'encre peut être augmentée par adjonction d'un maximum de 10% de pâte thixotropique 970-UV-0012.
- Nettoyage :** Utiliser le nettoyeur 32335 pour le nettoyage des racles et écrans. En cas de nettoyage manuel, porter des gants de protection. Ne pas utiliser le même nettoyeur pour le lavage des encres UV et des encres conventionnelles à solvants. Le nettoyeur contenant des résidus d'encre UV n'est pas recyclable et doit être traité en tant que déchets spéciaux.
- Rayonnement UV :** Les encres sont formulées pour durcir par rayonnement UV émis par des lampes à vapeur de mercure haute-pression à dopage non métallique d'une puissance minimum de 120 W/cm. Les lampes à vapeur de mercure sans électrodes émettent une puissance supérieure ce qui autorise une durée de durcissement plus rapide et par conséquent des cadences de production plus élevées. Une puissance insuffisante ou un éloignement trop important des lampes ont un effet négatif sur le durcissement de l'encre.
- Tissu :** L'encre est formulée pour l'emploi d'un écran de 165 fils/cm. Il est toutefois possible d'utiliser des écrans entre 140 fils/cm et 185 fils/cm (qualité T). L'emploi d'écrans à mailles plus ouvertes ne doit être envisagé que dans des cas particuliers et après essais préalables.
- Racle :** Tout type de racle résistant aux esters acryliques
- Durée de durcissement :** Chaque coloris a une perméabilité différente aux rayonnements UV. Il en résulte des durées de durcissement différentes en fonction de l'épaisseur du film d'encre et du coloris.
- Dépôt d'encre :** Les encres de la série 970-UV sont transparentes à semi-opaques. Par adjonction de blancs, il est possible d'augmenter le pouvoir couvrant. (Un éclaircissement du coloris est toutefois inévitable). Le système de mélange a été formulé à partir d'un écran 165T. Des changements de paramètres tels que vitesse de raclage, inclinaison, pression ou dureté de la racle ont une influence directe importante sur l'épaisseur du dépôt d'encre.
- Conservation :** 12 mois à 20°C

Macules : Les macules souillées d'encre UV non polymérisées doivent être traitées en tant que déchets spéciaux. Il est par conséquent préférable de systématiquement polymériser aux UV les macules afin que ces derniers puissent être considérés comme des déchets ordinaires et incinérés sans restriction.

Précautions d'emploi : Les encres UV sont irritantes et peuvent provoquer chez certains sujets sensibles aux allergies une sensibilisation cutanée locale. L'emploi de gants de protection jetables (emploi unique) est obligatoire. Le port de lunettes de protection est recommandée. Se conformer aux recommandations des organisations professionnelles relatif à l'emploi d'encres UV.

Cette fiche technique est la propriété exclusive de :
SORIM Sarl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM (France)
Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : info@sorim.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et expériences actuelles mais ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Les conditions d'emploi et la nature des supports étant extrêmement variables, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur du produit à procéder à ses propres essais.