

**Application :** Sérigraphie sur matières thermodurcissables, métal ou verre. L'adhérence de l'encre dépend du traitement de surface du support. Compte tenu de la grande diversité des supports, un essai préalable est recommandé avant toute production.

**Caractéristiques :** Encre brillante à polymérisation combinée UV et thermique. L'encre sèche sous rayonnement UV et le durcissement final est obtenu après impression par thermofixation. Cette encre convient pour l'impression multicouleurs en ligne avec séchoirs intermédiaires UV. La haute réactivité de l'encre permet des cadences de production supérieures à 60 impressions /minute avec un écran 165 fils/cm et des lampes UV de puissance 160W/cm.

Les conditions optimales de thermofixation sont :  
30 minutes à 160°C  
ou  
15 minutes à 180°C

Cette encre présente une excellente résistance chimique aux produits cosmétiques et à l'eau. Nous recommandons toutefois de procéder à des tests en fonction des critères de résistance désirés.

Cette encre est exempte de solvants organiques volatils et de métaux lourds. Elle est conforme à la norme européenne de sécurité des jouets EN 71/3.

**Coloris :** Disponible dans les 12 coloris monopigmentaires de base du système de mélange.

**Additifs :** Diluant réactif 930-UV 0010. En cas de nécessité d'augmenter la réactivité de l'encre aux UV (quantité maximum 5%)

Diluant 930-UV-0014. En cas de nécessité de réduire la viscosité de l'encre (quantité maximum 5%)

**Promoteur d'adhérence :** De façon à augmenter la tenue sur le verre et améliorer la tenue à l'eau, il convient d'ajouter avant emploi 2% de promoteur d'adhérence 100VR1294. La conservation du mélange est de 8 heures.

**Nettoyage :** Utiliser le nettoyeur 32335. En cas de nettoyage manuel, porter des gants de protection.

**Conditions d'impression :**

**Machines**

L'encre UV à thermofixation s'imprime sur tout type de machines sérigraphiques

**Polymérisation UV**

En fonction de la vitesse d'impression et de la finesse de l'écran, prévoir une puissance de rayonnement de 140 à 160 W/cm. En cas de réticulation incomplète, l'aspect de l'encre est mat.

**Ecran**

Nous recommandons des écrans de 140 à 165 fils/cm

**Racle**

Tout type de racle résistant aux esters acryliques.

**Macules :** Les macules souillées d'encre UV non polymérisées doivent être traitées en tant que déchets spéciaux. Il est par conséquent préférable de systématiquement polymériser aux UV les macules afin que ces derniers puissent être considérés comme des déchets ordinaires et incinérés sans restriction.



**Notice technique**  
**Encre SERIGRAPHIQUE UV RUCO**

**Type 930-UV**

**Conservation :** 12 mois au frais et dans un environnement sec.

**Précautions d'emploi :** Les encres UV sont irritantes et peuvent provoquer chez certains sujets sensibles aux allergies une sensibilisation cutanée locale. L'emploi de gants de protection jetables (emploi unique) est obligatoire. Le port de lunettes de protection est recommandé. Se conformer aux recommandations des organisations professionnelles relatives à l'emploi d'encres UV.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et expériences actuelles mais ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Les conditions d'emploi et la nature des supports étant extrêmement variables, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur du produit à procéder à ses propres essais.

*Cette fiche technique est la propriété exclusive de :*  
SORIM Sàrl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM ( France )  
Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : [info@sorim.com](mailto:info@sorim.com)