

Caractéristiques

Encre plastisol destinée à l'impression de réserve de sablage pour la décoration du verre

Application

1°) Impression

Ecran : 34 T

Polymérisation : 175°C pendant 10 minutes

Sablage : pression 40 livres, avec granulométrie de 120

2°) Elimination de la réserve

Après sablage, tremper le verre dans une eau savonneuse chaude pendant plusieurs minutes.

Le film d'encre se ramollit et il est possible de l'enlever par tout moyen

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et expériences actuelles mais ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Les conditions d'emploi et la nature des supports étant extrêmement variables, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur du produit à procéder à ses propres essais.

Cette fiche technique est la propriété exclusive de :
SORIM Sàrl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM (France)
Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : info@sorim.com