

<b>Caractéristiques:</b>	Encre brillante séchant par évaporation de solvants.
<b>Utilisation:</b>	Impression sur autocollants en PVC, bouteilles PVC, PVC dur ou souple, polystyrène, polyester, verre acrylique, acétate, bois, papier ou carton.
<b>Propriétés:</b>	Application aisée. Très bonne élasticité. Bonne résistance au frottement. Bon pouvoir couvrant. Grâce à la grande netteté de l'impression que l'on obtient, cette encre est particulièrement bien adaptée aux impressions tramées. Bonne résistance aux intempéries et à la lumière. Disponible en 32 teintes miscibles entre elles.
<b>Séchage:</b>	Encre à séchage rapide. A l'air ambiant environ 15 à 20 minutes. En séchoir à une température de 60° C, environ 2 minutes. La durée du séchage peut être réduite de 10 à 20% par l'emploi du diluant rapide 700 081 (K 810).
<b>Dilution:</b>	Diluant 700 030 (SG 300) (indice d'évaporation:190) pour séchage rapide Diluant 700 081 (K 810) (indice d'évaporation: 13). Le diluant 700 030 (SG 300) convient également pour l'application au pistolet.
<b>Retardateur:</b>	Diluant 700 010 (SG 100) (indice d'évaporation: 400). Eviter l'emploi de ce produit seul sinon le temps de séchage risque d'être augmenté et le séchage à coeur retardé. (Risque de blocage)
<b>Aspect:</b>	A l'exception de la nuance no 16 de cette gamme de couleurs, les encres du type M produisent des impressions très brillantes sur les supports non absorbants. Le brillant peut être encore amélioré en ajoutant du liant de bronze 709 042 ou réduit en ajoutant de la poudre de matage 700 013 . A noter que l'utilisation de ces produits peut diminuer le pouvoir couvrant et la résistance à la lumière.
<b>Encres métallisées:</b>	Lors de l'impression or ou argent, utiliser le liant de bronze 709 042. La pâte métallique et le liant sont livrés en emballages séparés.
<b>Proportion du mélange:</b>	Or: environ 6 parts de liant+ 3 parts de pâte+ diluant ou retardateur. Argent: environ 7 parts de liant +2 parts de pâte +diluant ou retardateur. La teinte argentée no 9212 peut être utilisée pour l'impression de la couche intermédiaire en vitrophanie. (Impression recto-verso de feuilles transparentes)
<b>Vernis de surimpression:</b>	En modifiant la viscosité du liant de bronze 709 042 au moyen du diluant ou du retardateur, celui-ci peut être utilisé comme vernis de surimpression.
<b>Point d'inflammation:</b>	supérieur à 25°C.
<b>Classe de toxicité:</b>	4 , EGA no 33 392. Veuillez observer les consignes de sécurité qui figurent sur les emballages.
<b>Conditionnement:</b>	1 kg ou 5kg
<b>Stockage:</b>	Environ 2 à 3 ans en boîte hermétiquement fermée.

Nos conseils et renseignements techniques sont donnés en toute bonne foi et fondés sur des années d'expériences et de recherche. Ces informations ne dispensent pas cependant l'imprimeur de faire des essais préliminaires pour déterminer si l'encre livrée convient bien pour l'application qu'il désire. En outre, étant donné que l'imprimabilité des divers supports a tendance à varier de livraison en livraison, il est conseillé de procéder à des essais avant chaque tirage.

*Cette fiche technique est la propriété exclusive de :*  
SORIM Sàrl – ZAE du Heiden – 2 rue d'Allemagne – F-68310 WITTELSHEIM ( France )  
Tél : 0033 3 89 57 70 11 fax : 0033 3 89 55 28 30 Email : [info@sorim.com](mailto:info@sorim.com)